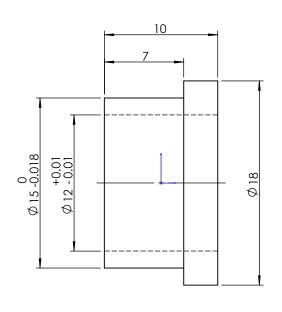
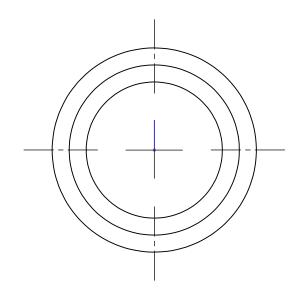
标记	更改原因	签名	日期		





技术要求:

- 1. 未注公差按表来加工 2. 未注倒角C0. 5-R0. 5 3. 去油污,保证零件质量

未注公差参照下表								~							
尺寸 范围	0.5 <l<=6< td=""><td>6<l<=30< td=""><td>=</td><td></td><td>=</td><td>Marine </td><td>Ke</td><td>12</td><td>东</td><td colspan="6">东莞市科英玛智能科技有限公</td></l<=30<></td></l<=6<>	6 <l<=30< td=""><td>=</td><td></td><td>=</td><td>Marine </td><td>Ke</td><td>12</td><td>东</td><td colspan="6">东莞市科英玛智能科技有限公</td></l<=30<>	=		=	Marine 	Ke	12	东	东莞市科英玛智能科技有限公					
机加件	±0.05	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	科英玛			\J\	ال	MIXIMA			
焊接/ 钣金件	±0.2	±0.5	±0.8	±0.8	±1.2	±2.0	材料: S45		· C += 1		LI T00		辛 <i>上</i> 与		on D. Al. Talt that talt offer
其它	±0.12	±0.15	±0.25	±0.5	±0.8	±1.0			C	表面处理		镀铬		零件名称:	球头锁紧销套
设 计	t			日期			图样	标记	版本	数量		量	比例	N. D. D. D.	
校 对				日期					10	100	,,,		→ 设备名称:		
审 核				日期]	A0	100		kg		图纸编号:	
工艺					共 1 页			第 1 页		四沙州 7.					